



## AZIENDA REGIONALE PER IL DIRITTO ALLO STUDIO UNIVERSITARIO

*Legge Regionale 26 luglio 2002, n. 32 e ss.mm.ii.*

### DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

N° 41/21 del 05/08/2021

Oggetto: CONVENZIONE VALIDA PER GLI AA.AA 2021/2022, 2022/2023 E 2023/2024 TRA L'AZIENDA PER IL DSU E IL CONSERVATORIO DI MUSICA "LUIGI CHERUBINI" DI FIRENZE PER LE MODALITA' DI VERSAMENTO DELLA TASSA REGIONALE

Servizio proponente: 70.4 BENEFICI E INTERVENTI MONETARI PI

Presidente: Marco Del Medico

Segretario: Francesco Piarulli

Presenti: Mauro Bellandi, Alessandra Gemmiti, Francesco Giordano, Irene Micali

Assenti: Miriana Bilello, Francesco Miglietta, Francesco Romizi, Sara Sayad NiK

## IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- Vista la Legge Regionale 26 luglio 2002, n. 32 "*Testo Unico della normativa della Regione Toscana in materia di educazione, istruzione, orientamento, formazione professionale e lavoro*", come modificata dalla Legge Regionale 19 maggio 2008, n. 26 e in particolare l'articolo 10 della L.R. n. 32/2002, come modificato dall'articolo 2 della L.R. n. 26/2008, che prevede l'istituzione, a far data dal 1° luglio 2008, dell'Azienda Regionale per il diritto allo studio universitario;
- Visto il Decreto del Presidente della Giunta Regionale 8 agosto 2003, n. 47/R recante "*Regolamento di esecuzione della L.R. 26 luglio 2002, n. 32*" e ss.mm.ii.;
- Vista la Delibera della Giunta Regionale Toscana n. 244 del 4 marzo 2019, con la quale si approva il Regolamento organizzativo dell'Azienda;
- Vista la Delibera del Consiglio di Amministrazione dell'Azienda n. 10/19 del 29 marzo 2019 con la quale si prende atto della Delibera di cui sopra, procedendo all'adozione definitiva del Regolamento organizzativo;
- Visto il Decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 149, del 10 giugno 2021 con cui viene nominato il Consiglio di Amministrazione dell'Azienda Regionale per il Diritto allo Studio Universitario;
- Vista la Legge 28 Dicembre 1995, n. 549 "*Misure di razionalizzazione della finanza pubblica*" con la quale, all'art.3 comma 20, viene istituita la tassa regionale per il diritto allo studio universitario;
- Vista la Legge Regionale Toscana 3 gennaio 2005, n. 4 "*Disciplina della tassa regionale per il Diritto allo Studio Universitario e tassa di abilitazione*" dove all'articolo 3, tra l'altro, viene stabilito che la tassa regionale venga versata all'Azienda Regionale per il Diritto allo Studio Universitario, che le modalità di versamento della stessa sono stabilite dall'Azienda d'intesa con gli Istituti, che accettano le immatricolazioni e le iscrizioni ai corsi previa verifica dell'avvenuto versamento della tassa regionale nella misura dovuta;
- Visto il Decreto Legislativo 29 Marzo 2012, n. 68 "*Revisione della normativa di principio in materia di diritto allo studio*", a seguito della quale la Regione Toscana ha stabilito a partire dall'a.a. 2012/2013 l'importo della tassa in parola pari a euro 140,00;
- Verificato presso gli uffici competenti della Regione Toscana che l'assetto normativo del Conservatorio di Musica "Luigi Cherubini" con sede a Firenze vincola i suoi studenti al pagamento della tassa regionale e consente loro altresì di accedere a benefici e servizi del DSU;
- Richiamata la Convenzione stipulata con delibera n. 44 del 6 luglio 2018 tra l'Azienda e il Conservatorio di Musica "Luigi Cherubini" di Firenze che regola il versamento della tassa regionale in scadenza per gli aa.aa 2018/2019, 2019/2020 e 2020/2021;
- Ritenuto pertanto opportuno procedere, per gli aa.aa 2021/2022, 2022/2023 e 2023/2024, al rinnovo della convenzione tra l'Azienda Regionale per il Diritto allo Studio Universitario e il Conservatorio di Musica "Luigi Cherubini" di Firenze che disciplini le modalità di versamento della tassa regionale;
- Visto lo schema di convenzione che allegato alla presente deliberazione in numero di 9 (nove) pagine ne costituisce parte integrante e sostanziale;

A voti unanimi

## DELIBERA

1. Di approvare, per le motivazioni esposte in narrativa, lo schema di convenzione tra l'Azienda Regionale per il Diritto allo Studio Universitario e il Conservatorio di Musica "Luigi Cherubini" con sede a Firenze per gli aa.aa. 2021/2022, 2022/2023 e 2023/2024 che disciplina le modalità di versamento della tassa regionale, allegato alla presente deliberazione in numero di 9 (nove) pagine quale parte integrante e sostanziale;
2. Di dare mandato al Presidente dell'Azienda di sottoscrivere la convenzione in oggetto, autorizzandolo, sin da ora e senza necessità di ulteriore passaggio in CdA, ad apportare eventuali modifiche non sostanziali al contesto convenzionale;
3. Di individuare come Responsabile del Procedimento la Posizione Organizzativa del Servizio Benefici e Interventi Monetari della sede di Pisa, Dott.ssa Silvia Sbrana;
4. Di assicurare la pubblicità integrale dell'atto mediante affissione all'Albo on line dell'Azienda.

IL SEGRETARIO  
Francesco Piarulli  
Firmato digitalmente\*

IL PRESIDENTE  
Marco Del Medico  
Firmato digitalmente\*