

- Al Coordinatore Servizio
Approvvigionamenti e Contratti

Oggetto: **Proposta di affidamento diretto ai sensi dell'art. 1 co. 2, lett. a) del D.L. 16 luglio 2020 n. 76/2020** "Misure urgenti per la semplificazione e l'innovazione digitale" convertito con modifiche dalla Legge 11 settembre 2020, n.120, modificato dal **D.L. n. 77/2021** convertito, con modificazioni, nella Legge n. 108/2021, per **intervento di fornitura e posa in opera di lavaoggetti del locale lavaggio della cucina del piano terra presso la Mensa Martiri di Pisa.**

Il sottoscritto Ing. Andrea Franci nella sua qualità Responsabile Unico del Procedimento,

PREMESSO CHE

- L'intervento di cui si propone l'affidamento consiste nella fornitura e installazione di n. 1 lavaoggetti da installare nella zona lavaggio del piano terra della cucina della Mensa Martiri.
- La presente acquisizione risulta necessaria a seguito dell'ultimo intervento della ditta di manutenzione che ha riscontrato un forte deterioramento dei componenti dell'attrezzatura. La macchina, dopo venti anni di interrotta attività e di continui interventi per mantenere il funzionamento, è risultata compromessa in termini di sicurezza, di elettronica e comando, nonché nei componenti meccanici e strutturali. In ragione delle suddette problematiche l'apparecchiatura risulta ferma e per poterla riattivare, necessiterebbe di una revisione complessiva con una sostituzione integrale dell'intero nastro, di tutti i componenti meccanici relativi alla movimentazione dello stesso, dei componenti elettronici di gestione e comando, sicurezza e cablaggio parziale. La ditta che ha in carico la manutenzione del macchinario si è dichiarata in grado di eseguire l'intervento di ripristino ma non è disponibile a fornire alcuna garanzia sul perdurare della funzionalità, consigliando vivamente la sostituzione della lava pentole.

- A seguito di una valutazione congiunta con il Servizio Ristorazione, si è ritenuto di procedere con la sostituzione dell'attrezzatura, approfittando anche degli interventi in corso per ~~visto~~ la ~~nuova~~ riqualificazione della zona cucina e al contempo fronteggiare adeguatamente la ripresa, negli ultimi tempi dei numeri della produzione dei pasti con il conseguente intensificarsi dell'utilizzo dell'apparecchiatura stessa.
- L'art. 1, comma 2 lett. a) del D.L. 16 luglio 2020, n. 76 "Misure urgenti per la semplificazione e l'innovazione digitale" convertito con modifiche dalla Legge 11 settembre 2020, n.120, come modificato dal D.L. n. 77/2021 convertito, con modificazioni, nella Legge n. 108/2021, prevede per le Stazioni Appaltanti il ricorso alla procedura dell'affidamento diretto per lavori di importo inferiore a Euro 150.000,00 e per forniture e servizi, compresi i servizi attinenti l'architettura e l'ingegneria d'importo inferiore a Euro 139.000,00 e senza la necessità di acquisizione di più preventivi di spesa;
- In considerazione dell'importo stimato per la presente acquisizione contenuto entro il limite fissato dalla sopracitata disposizione normativa, si è ritenuto opportuno fare ricorso alla procedura di affidamento di cui al comma precedente, preceduta da un'indagine informale di mercato, attraverso richiesta di preventivo di spesa agli operatori economici iscritti nell'Elenco fornitori dell'Azienda, istituito con provvedimento del Direttore n. 108 del 16 marzo 2018, per la categoria merceologica di riferimento.
- In data 27 febbraio 2023 è stata inoltrata a mezzo mail la richiesta di preventivo alla ditta Bebi Impianti, dalla quale non è arrivato nessun riscontro in merito (allegato 01).
- In data in data 27 febbraio 2023 è stata inoltrata a mezzo mail la richiesta di preventivo alla ditta Electrolux Professional S.P.A. Viale Treviso 15 - 33170 PORDENONE (PN), la quale in data 7 marzo 2023 ha inviato la propria offerta n. 01722-00102 per un importo di € 129.010,00 oltre iva (allegato 02)
- in data 20 marzo 2023 è stata richiesta a mezzo mail la richiesta di preventivo alla ditta Comenda Ali Group S.r.l a Socio Unico, Via Galileo Galilei 8, 20051 Cassina de' Pecchi, Milano, la quale in data 21 marzo 2023 ha inoltrato la propria offerta 21-00263 per un importo di € 115.072,00 oltre iva (allegato 03).

- I due preventivi pervenuti sono stati sottoposti a specifica analisi dalla quale risulta che: sono congrui sia dal punto di vista della quantificazione che dell'offerta tecnica della prestazione che è stata richiesta, raggiungendo inoltre l'obiettivo atteso da un punto di vista di contenimento del risparmio energetico.

L'importo previsto per la fornitura in questione risulta inoltre essere contenuto entro il limite previsto dal comma 2 lettera a) di cui del D.L. 76 del 16 Luglio 2020 convertito dalla Legge n. 120 dell'11 settembre 2020.

- Per quanto sopra esposto si ritiene che l'offerta economicamente migliore sia quella presentata da COMENDA Ali Group Spa, Via Galileo Galilei 8, 20051 Cassina de' Pecchi, Milano, che propone:

una lava oggetti a nastro, riscaldata a vapore con doppia parete coibentata e porte bilanciate, completamente in acciaio inox AISI 304. Passaggio utile di lavaggio mm 840 per 630h. Dotata di motoriduttore a due velocità, di doppio sistema di frizione sull'avanzamento del nastro tramite limitatore di coppia meccanico e sistema di controllo elettronico. Nastro di trascinamento passo 60mm. Spuntoni in polipropilene montati su alberi in acciaio inox diam, 8mm con collegamento degli stessi tramite distanziali in acciaio inox. Guida centrale di rinforzo.

La zona di lavaggio presenta doppio sistema di filtri in acciaio inox sulla superficie delle vasche e sull'aspirazione delle pompe. Dotata di sistema di lavaggio a collettori estraibili, con due pompe di lavaggio per zona, bracci laterali montati di serie e con orientazione regolabile, sistemi di controllo livelli acqua automatici, con sicurezza ed arresto dei sistemi di riscaldamento vasca e pompe, in caso di livelli insufficienti. Il collettore inferiore dotato di sistema VARIO POWER per regolare la pressione agli ugelli a seconda degli oggetti da lavare. Il sistema di scarico vasca con sicurezza al fine di ridurre inutili sprechi di acqua. Il Tetto delle capot piano con diamantatura in negativo e pendenza verso il raccordo di scarico ha la pannellatura posteriore interamente in acciaio inox isolata con coibente antirombo autoadesivo. La pannellatura anteriore inferiore in acciaio inox isolata con coibente termo-fonoassorbente autoadesivo, il telaio portante è in acciaio inox AISI 304 sp. 2,5mm con fascia paracolpi. Dotata di piedi di sostegno e livellamento realizzati in acciaio inox e pompe completamente in acciaio inox.

Le porte di accesso alle zone sono a tutta parete scorrevoli su guide in materiale antifrizione, hanno un isolamento termico ed acustico di 36mm., maniglie in acciaio inox

incorporate, molle di controbilanciamento e gancio di sicurezza per fermo superiore. Sistema frenante regolabile per bilanciare al meglio apertura e chiusura, doppio microinterruttore di sicurezza per fermare la macchina in caso di apertura delle porte.

La componentistica di comando è installata all'interno di un Quadro elettrico con grado di protezione IPX5. Pannello comandi frontale con pulsanti e led sotto membrana. Comandi e termoregolazione elettronica. Display per visualizzare lo stato della macchina e le eventuali anomalie di funzionamento Circuito di comando a 24V. Interruttori automatici come dispositivo di protezione per motori e resistenze. Sezionatore a bordo di serie con possibilità di chiusura con lucchetto in posizione di macchina spenta.

La macchina è costituita da una Mensola di entrata con lunghezza standard: 1000mm, larghezza dell'elemento: 1030mm, un piano di appoggio asportabile per facilitare la pulizia: 250mm, e un'altezza piano di carico: 900mm, paraspruzzi con pulsanti marcia, arresto ed emergenza Incorporati: 300mm. Filtri in acciaio inox estraibili lateralmente di protezione al sifone di scarico.

Nella zona lavaggio viene rimosso lo sporco grazie all'azione congiunta del detersivo con la pompa di grande portata e con il sistema a collettore inferiore, superiore e laterale facilmente estraibile anch'esso in acciaio inox con getti inostruibili stampati in negativo. Il sistema di filtri in acciaio inox sull'intera superficie della vasca, permette un efficace filtraggio dell'acqua. Il fondo della vasca è inclinato verso lo scarico per evitare eventuali ristagni di acqua e tubazioni e colonne esterne alla zona per garantire la massima igiene. Tutta la zona è eseguita in doppia parete con coibentazione anticalore ed antirumore, di lunghezza: 900 mm. Due pompe completamente in acciaio inox: 3 kW cad. Portata: 1070 l/mincad. Il Collettore di lavaggio superiore è costituito 4 bracci con 8 ugelli cad. Collettore di lavaggio inferiore ha 4 bracci con 8 ugelli cad. Bracci laterali: 2 con 4 ugelli cad. Capacità vasca: 130 litri Riscaldamento a vapore: 28 kg/h. Temperatura di funzionamento: 50 ÷ 60°C. Collettore inferiore dotato di sistema VARIO POWER per variare la pressione agli ugelli a seconda degli oggetti da lavare. Due filtri piani oltre a due filtri a cassetto per la raccolta dei residui solidi.

E' prevista una zona neutra di lunghezza 400mm che evita le proiezioni di acqua tra le diverse zone di lavaggio e risciacquo, ed è presente una porta di ispezione a tutta parete.

Nella zona risciacquo le stoviglie vengono risciacquate con acqua pulita ad alta temperatura. Grazie al dosaggio di brillantate, in aggiunta alle alte temperature dell'acqua, vengono raggiunti i presupposti per ottenere un buon risultato sia di asciugatura che igienico. La

zona è dotata di un economizzatore al fine di risparmiare acqua ed energia in quanto il risciacquo viene inserito solo al passaggio degli oggetti. Lunghezza della zona risciacquo è di mm. 600, il boiler ha una capacità 24 litri, il braccio superiore è dotato di 6 ugelli, il braccio inferiore è dotato di 6 ugelli, i bracci laterali 2 con 4 ugelli cad., vi è una pompa aumento pressione: 0,55 kW, portata: 135 l/min, Riduttore di pressione per regolazione quantità acqua, di risciacquo dotato di manometro. Boiler elettrico o a vapore con potenza idonea a garantire la temperatura di 80~85 °C al risciacquo.

Consumi previsti per quantità acqua risciacquo: 750 litri/ora, Boiler per allacciamento ad acqua calda 55°C (vapore): 60 kg/ora, Boiler per allacciamento ad acqua fredda 15°C con recuperatore di calore (vapore): 72 kg/ora;

Inoltre la macchina è dotata di una mensola di uscita di lunghezza: 1000mm., altezza del piano di scarico: 980mm., larghezza dell'elemento: 1010mm. Pannelli laterali amovibili senza l'ausilio di attrezzi, Fine corsa meccanico o a fotocellula per il fermo del nastro, Pannello laterale frontale con pulsanti di marcia, arresto ed emergenza.

Il Sistema di trascinamento del nastro avviene a mezzo di Motoriduttore: 0,15 KW, con due velocità selezionabili sul pannello comandi regolabili indipendentemente tramite dispositivo elettronico, doppio sistema di frizione meccanico ed elettronico

La macchina è dotata di sistema Ecorinse/risciacquo con questo sistema, l'acqua pulita utilizzata dal risciacquo finale viene riutilizzata per effettuare un prerisciacquo, permettendo un considerevole risparmio di acqua pulita. Contemporaneamente vengono anche ridotti i consumi energetici e la quantità di brillantante. Ecorinse ha una Lunghezza 600mm, Vasca 28 litri, Pompa 0,55kW, Portata 135 l/min., Riscaldamento vasca elettrico o a vapore 6kW / 10 kg/h, Un braccio superiore 6 ugelli, Un braccio inferiore 6 ugelli, Bracci laterali 2 con 4 ugelli cad.

Nella zona risciacquo le stoviglie vengono risciacquate con acqua pulita ad alta temperatura. Grazie al dosaggio di brillantate, in aggiunta alle alte temperature dell'acqua, vengono raggiunti i presupposti per ottenere un buon risultato sia di asciugatura che igienico. La zona è dotata di un economizzatore al fine di risparmiare acqua ed energia in quanto il risciacquo viene inserito solo al passaggio degli oggetti. Lunghezza 600mm, Boiler 24 litri, Pompa 0,55kW, Portata 135 l/min., un braccio superiore 6 ugelli, un braccio inferiore 6 ugelli, bracci laterali 2 con 4 ugelli cad., riduttore di pressione per regolazione quantità acqua di risciacquo dotato di manometro. Boiler elettrico o a vapore con potenza idonea a garantire la temperatura di 80~85 C al risciacquo.

I consumi previsti sono quantità acqua risciacquo 500 litri/ora, Boiler per allacciamento ad acqua calda 55°C, (elettrico o vapore) 25 kW / 43 kg/ora, Boiler per allacciamento ad acqua fredda 15°C , con recuperatore di calore (elettrico o vapore) 29 kW / 50 kg/ora.

Tunnel di asciugatura 1000 mm (vapore) L'aria necessaria per l'asciugatura viene riscaldata in una batteria con resistenze e soffiata sulle stoviglie dalla parte superiore e, grazie ad un deflettore articolatamente efficace, anche dalla parte inferiore. Il getto diffusore dell'aria è regolabile per ottimizzare il risultato.

Parte dell'aria calda dell'asciugatura viene riciclata tramite un sistema di aspirazione interno alla zona e

miscelata con aria pulita per diminuirne l'umidità, riducendo in maniera considerevole il consumo energetico.

Porta di ispezione coibentata a tutta parete. Lunghezza mm. 1000, Ventilatore 2,2 kW, Portata 2500m³/h. Riscaldamento vapore 31 Kg/h, Temperatura 70÷80°C, Velocità dell'aria 25 m/sec, Boccaglio diffusore aria regolabile.

Gli oggetti vengono investiti da un getto di aria calda sia superiormente che inferiormente al fine di assicurare l'asciugatura anche all'interno dei contenitori . Recuperatore di calore posto in entrata su macchine con asciugatura, altrimenti montato in uscita, permette di alimentare la macchina con acqua fredda a 15°C che viene riscaldata fino a circa 50°C e inviata al boiler di risciacquo adeguatamente potenziato. Inoltre aspira tramite il canale superiore e condensa i vapori che altrimenti andrebbero dispersi nella zona di lavaggio. Batterie con tubi in rame ed alette in alluminio montata in verticale per facilitare le operazioni di pulizia 60 m². Temperatura raggiunta dopo il recuperatore ca.50°C, Ventilatore elicoidale assiale 0,11 kW, Portata 700~1000 m³/h., Canale superiore con aspirazione in entrata e nella zona di risciacquo. Serranda per la regolazione della quantità dell'aria aspirata dalla macchina. Permette l'alimentazione con acqua fredda a 10~15C . Carico vasche standard con acqua calda.

Grazie ad una vasca ed una pompa aumento pressione, il risciacquo viene effettuato indipendentemente dalla pressione della rete idrica, garantendo risultati di risciacquo ottimali oltre ad una migliore miscelazione del brillantante. Pompa 0,55 kW, Capacità vasca 25 litri.

Nella zona Mid Wash Plus - lavaggio intermedio, le stoviglie vengono investite dall'acqua pulita che viene deviata direttamente dalla zona di prerisciacquo. Questa esecuzione permette di: effettuare un lavaggio supplementare ad acqua pulita, rigenerare più

velocemente l'acqua della zona di prelavaggio, risparmiare detersivo in maniera considerevole in quanto solo parte dell'acqua pulita proveniente dal risciacquo viene inviata nella vasca di lavaggio principale dove viene dosato il detersivo; il resto viene inviato direttamente nel prelavaggio.

Infine la macchina è dotata di una mensola di uscita di lunghezza 1250mm., Altezza del piano di scarico 980mm., Larghezza dell'elemento 1010mm. Con pannelli laterali amovibili senza l'ausilio di attrezzi, fine corsa meccanico o a fotocellula per il fermo del nastro, pannello laterale frontale con pulsanti di marcia, arresto ed emergenza. Autolavaggio pompe. Per ogni pompa di lavaggio e prelavaggio è prevista una immissione di acqua e, se richiesto, anche di un prodotto sanificante per pulire l'interno della chiocciola.

Alla fine del lavoro, premendo un pulsante a macchina vuota si attiva il ciclo di lavaggio regolabile da 1 a 10 minuti. La macchina è dotata di auto timer: il lavaggio temporizzato consente l'arresto delle pompe, quando non vi sono oggetti in macchina. La macchina riprende a funzionare automaticamente con l'inserimento di nuovi oggetti. E questo consente un notevole risparmio energetico.

- Le ditte a cui sono stati richiesti i preventivi di spesa risultano in possesso dei requisiti di ordine generale e speciale minimi richiesti al riguardo.
- E' stata accertata l'assenza di convenzioni CONSIP attive o convenzioni/contratti di altre centrali di committenza regionali o contratti aperti regionali aventi ad oggetto la fornitura di cui trattasi.
- L'intervento è previsto nel Programma annuale di attività contrattuale dell'Azienda 2023 approvato con Deliberazione del CdA N. 2/23 del 31/03/2023 al n. 18.
- La copertura economica dell'intervento è assicurata dalla Commessa **MEN-03-019** del Piano degli Investimenti 2020/2022 dell'Azienda, approvato con Deliberazione del CDA n. 72/19 20/12/2019 variato con Deliberazione del CDA n. 32/20 del 28/05/2022

TUTTO CIO' PREMESSO

Si propone l'affidamento diretto dell'intervento in oggetto alla ditta **COMENDA ALI GRUOP** S.r.l a Socio Unico, Via Galileo Galilei 8, 20051 Cassina de' Pecchi, Milano, ai sensi dell'art. 1,

**AZIENDA REGIONALE PER IL
DIRITTO ALLO STUDIO UNIVERSITARIO**

sede legale
Viale A. Gramsci, 36 – 50132 Firenze
www.dsu.toscana.it
info@dsu.toscana.it
C.F. 94164020482 – P.I. 05913670484



comma 2, lett. a) del D.L. 16 luglio 2020, n. 76 "Misure urgenti per la semplificazione e l'innovazione digitale" convertito con modifiche dalla Legge 11 settembre 2020, n.120 come modificato dal D.L. n. 77/2021 convertito, con modificazioni, nella Legge n. 108/2021 per un importo complessivo di **€ 115.072,00** oltre IVA (22%), secondo le indicazioni e i termini indicati in premessa.

In ragione dell'importo di affidamento si renderà necessario attivare la procedura di richiesta di offerta attraverso il sistema START.

PRESCRIZIONI alla ditta:

- i lavori dovranno essere eseguiti entro 8 (otto) settimane consecutive decorrenti dalla data di emissione dell'ordine;
- in caso di mancato rispetto del termine di cui sopra sarà applicata una penale giornaliera pari all'uno per mille dell'importo contrattuale. Qualora il ritardo superi i 30 (trenta) giorni l'Azienda si riserva la possibilità di risolvere il contratto, incamerando la cauzione definitiva e fatto salvo l'ulteriore risarcimento del danno;
- sono a carico dell'affidatario tutti gli oneri di imballaggio, trasporto, scarico e collocazione al piano di utilizzo, accatastamenti, ricovero in locali chiusi e custodia, trasporto interno di cantiere dai magazzini a piè d'opera, compreso il sollevamento al piano di lavoro, montaggio con operatori specializzati e manovalanza meccanica ed elettrica in aiuto agli stessi e allacciamento delle attrezzature alle linee esistenti; smontaggio e smaltimento delle vecchie apparecchiature, pulizia dei locali dai residui del montaggio e trasporto dei materiali di imballaggio e di risulta alla pubblica discarica, a qualunque distanza si trovi;
- adeguamento degli impianti di alimentazione della macchina alle linee esistenti. Si intendono per linee esistenti i punti di allacciamento agli impianti elettrico, idrico, sanitario, di vapore e di estrazione ai fini di alimentare la macchina fornita, comprese tutte le opere edile, e quant'altro necessario al fine di ripristinare lo stato dei luoghi;
- ogni altro onere necessario a rendere la macchina perfettamente funzionante e pronta all'uso;

- la prestazione del servizio di garanzia integrale di tipo full risk per un periodo di 24 (ventiquattro) mesi, decorrenti dalla data del verbale di verifica di conformità della fornitura e del servizio di manutenzione della macchina fornita per il medesimo periodo;
- l'istruzione del personale dell'Azienda all'uso della macchina installata che avverrà tramite appositi corsi di addestramento da organizzarsi in loco da concordare con i referenti della Committente;
- la consegna di tutta la documentazione tecnica definitiva del "come costruito";
- La ditta garantisce da evizione i beni oggetto della fornitura, assumendosi l'onere di garantire il sicuro e indisturbato godimento dei beni forniti e di mantenere la Committente indenne di fronte ad azioni o pretese da parte di terzi;
- prima dell'inizio dei lavori dovrà essere presentato all'incaricato dall'Azienda il POS relativo alle operazioni dell'affidamento. Lo stesso sarà oggetto di valutazione e approvazione da parte della Stazione Appaltante prima dell'inizio dei lavori.

Il Responsabile Unico del Procedimento
Ing. Andrea Franci